



TOPWALL

MODELO FR3

Datos técnicos perfiladora

Longitud: 3080 mm

Ancho: 940 mm

Alto: 650 mm sin cuna 1000 mm con cuna

Peso: 800 Kg

Potencia: 1HP – 220 Volts – 50 Hz – 8 Amps

Rendimiento: Aproximadamente 10 – 12 m/min.

CANALUM[®]
EL CANALÓN DE ALUMINIO SIN SOLDADURAS

RODILLOS EN
ACERO INOXIDABLE

AJUSTABLE A
VARIOS ANCHOS

PORTABOBINAS
GIRATORIO

ESTRUCTURA EN
ACERO

PERMITE UN CORTE
DE ALUMINIO SIN
ESFUERZO

CANALUM, S.L

Avenida Francisco de
Quevedo nº 23
28521 Rivas Vaciamadrid

www.canalum.net

SUMARIO

1. INFORMACIÓN GENERAL
2. CONTROLES PREVIOS A PUESTA EN MARCHA
3. INSTALACIÓN, ALIMENTACIÓN Y ARRANQUE
4. ARRANQUE
5. ALIMENTACIÓN
6. MANUTENCIÓN
7. COMENTARIOS FINALES
8. DATOS TÉCNICOS
9. ESQUEMA ELÉCTRICO

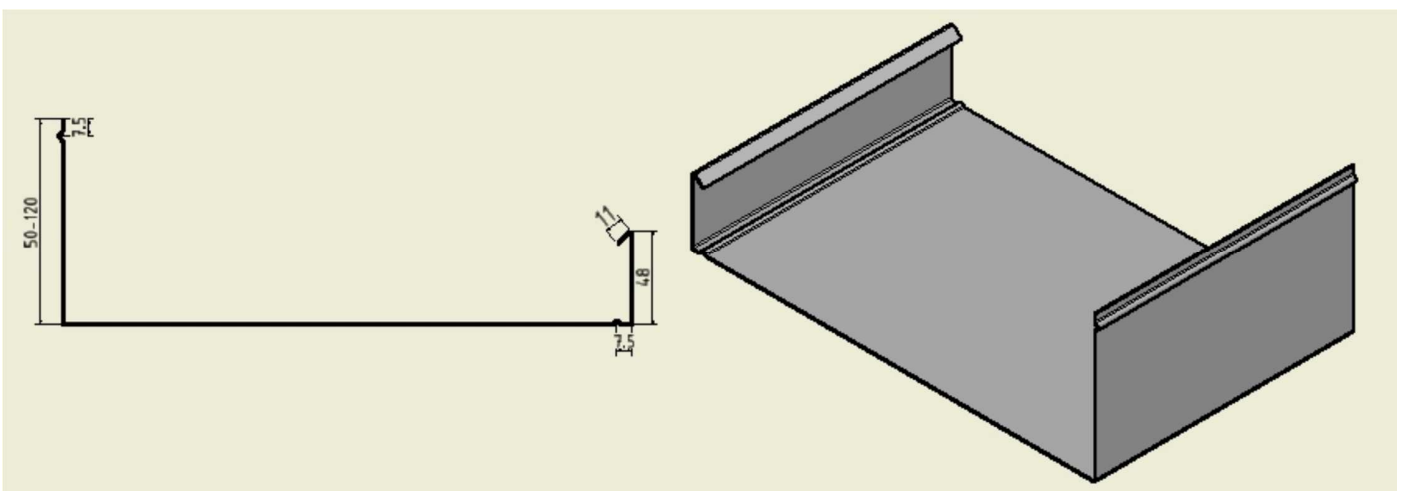
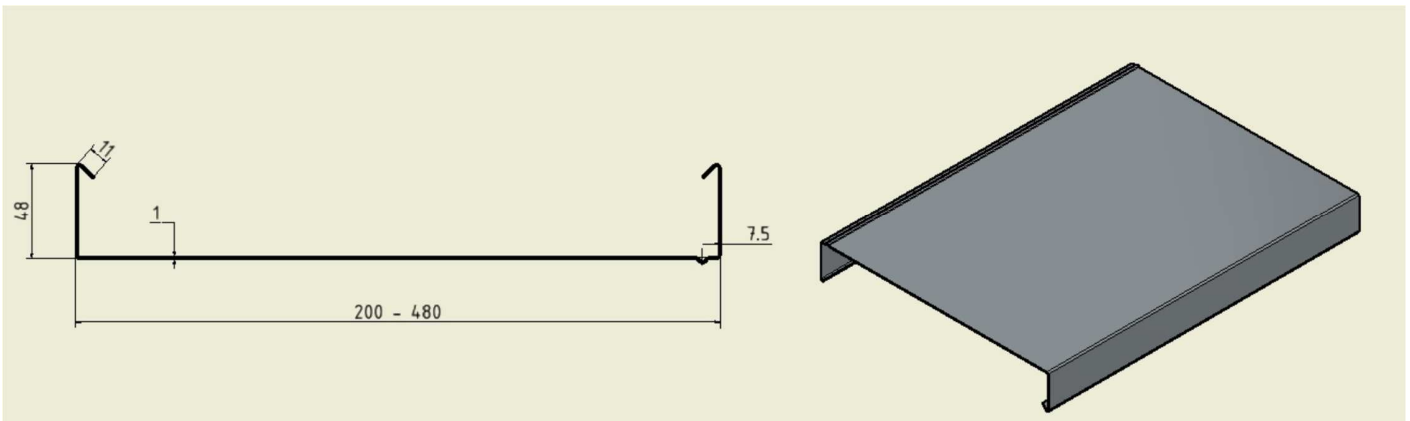
INFORMACIÓN GENERAL

El modelo "FR3" se destina a la producción de perfiles especiales en continuo.

El principal beneficio de este sistema reside en su capacidad de producir un perfil en continuo, que permite fabricar en continuo metros de perfil, dependiendo de las necesidades del instalador.

Nuestra perfiladora se encuentra totalmente equipada, ajustada y testada por el fabricante.

- Ancho máximo de banda: **600 mm**
- Máximo espesor de bobina permitido: **1 mm**



CONTROLES PREVIOS A PUESTA EN MARCHA

Algunas partes de la máquina pueden quedar sueltas durante el transporte y / u objetos extraños pueden entrar dentro de la misma.

Antes de su uso el usuario debe obligatoriamente proceder a la inspección completa de la máquina antes del arranque y leer atentamente las instrucciones.

Antes de iniciar la máquina, asegúrese de que:

- No hay objetos extraños dentro de la máquina que puedan causar daños.
- Que todas las conexiones están debidamente apretadas y en la posición correcta.
- Que todas las piezas móviles están lubricadas, correctamente ajustadas y listas para su funcionamiento.
- Que todos los componentes y piezas dentro de la máquina se encuentran limpias y libres de objetos que puedan causar un mal funcionamiento de la máquina

*** ANTES DE EFECTUAR CUALQUIER TIPO DE AJUSTE O REPARACIÓN APAGUE LA ALIMENTACIÓN DE LA MÁQUINA**

*** DESPUÉS DE AJUSTES O REPARACIONES CERTIFIQUE QUE TODAS LAS HERRAMIENTAS UTILIZADAS EN LA REPARACIÓN O MANTENIMIENTO NO SE HAN QUEDADO EN EL INTERIOR DE LA MÁQUINA.**

INSTALACIÓN, ALIMENTACIÓN Y ARRANQUE

La perfiladora “FR3” está concebida para ser una máquina móvil. La superficie de instalación de la perfiladora debe ser plana y uniforme no debe de tener irregularidades en la superficie, esto puede causar daños en el cuadro de la misma.

La fijación de la máquina se efectuará en los puntos de anclaje habilitados para su fijación (Fig.2, ítem 1).

Si es necesario, se utilizarán arandelas espaciadoras para asegurar la estabilidad en los cuatro puntos. También podrá utilizarse caucho o materiales similares en las zonas de fijación para evitar vibraciones innecesarias.

La máquina se suministra con una corriente monofásica de 230V.

Sólo una persona cualificada podrá conectar la máquina a la corriente.

Antes de su uso el usuario debe obligatoriamente proceder a la inspección completa de la máquina antes del arranque y leer atentamente las instrucciones.

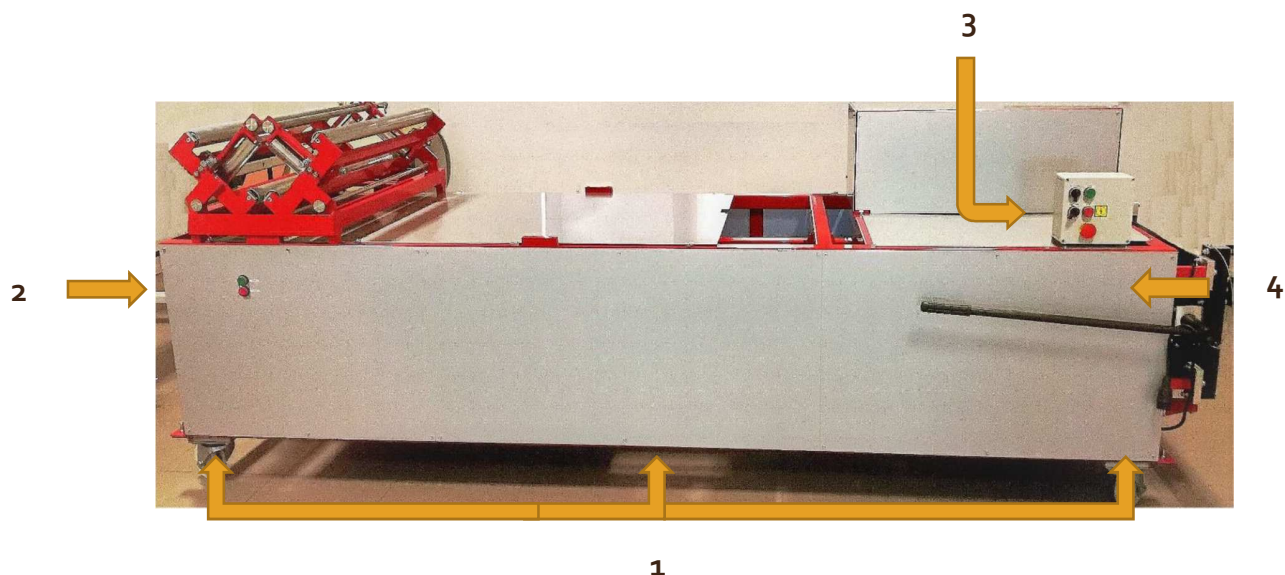


Fig.2

ARRANQUE

Para iniciar la unidad, tire del interruptor principal del panel de control.

A continuación, ajuste el modo de trabajo deseado (Fig.3)

Pulse el botón START para iniciar la máquina. Controlar la longitud del perfil deseado y pulse el botón STOP.

Para cortar el perfil en la dimensión deseada utilice la guillotina manual (Fig.2 pos.4).

Repita estas operaciones hasta obtener el número de perfiles.

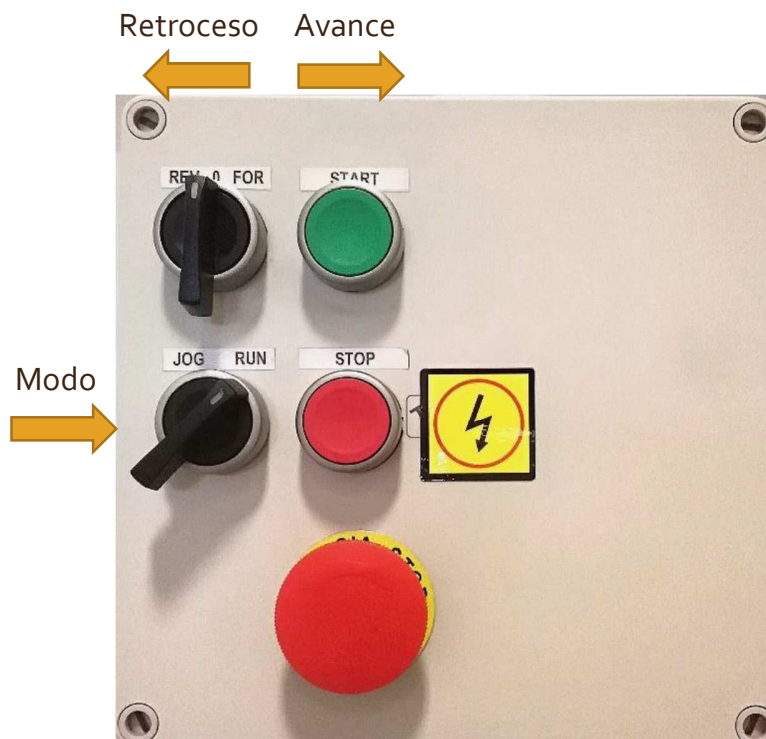


Fig. 3

ALIMENTACIÓN

Antes de colocar la banda de aluminio en las guías de entrada, corte las esquinas como se indica en la fig.4 para facilitar la entrada en los rodillos de fabricación. A continuación, inserte la banda en las guías (Fig.2, ítem 2) y empuje hasta tocar los rodillos de tracción de goma.

Inicie la máquina estando atento al paso de la banda de aluminio por todos los rodillos de fabricación.

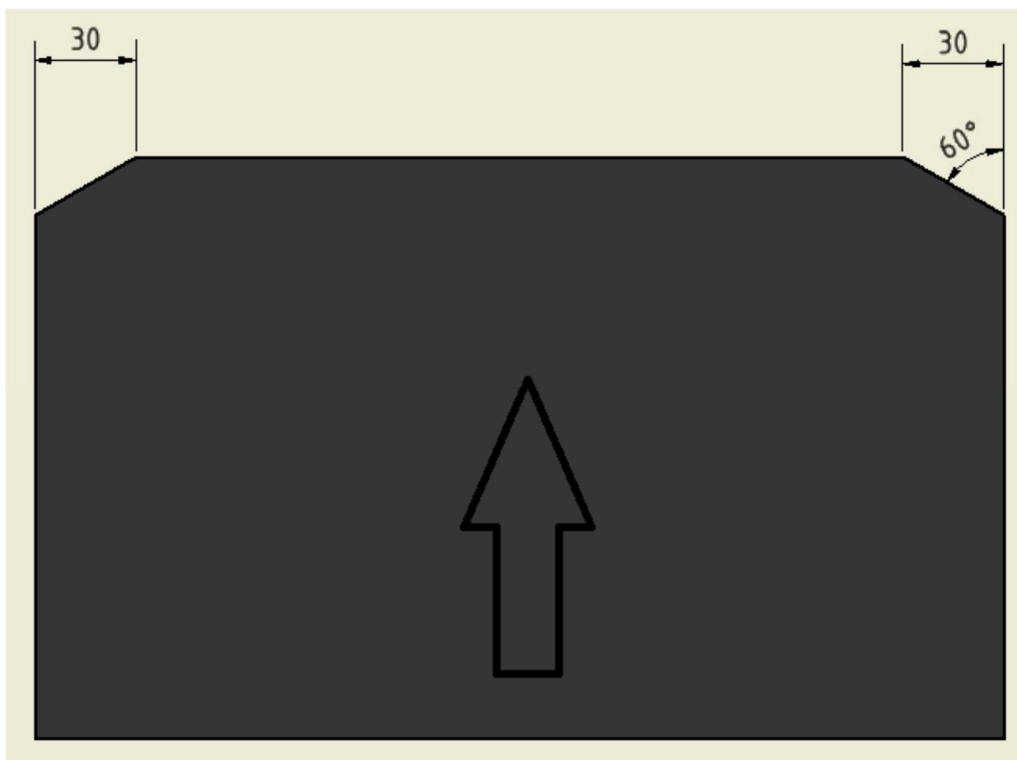


Fig. 4

MANTENIMIENTO

Por lo menos una vez al mes lubrifique:

- Todas los rodillos y correas.
- Todos los engranajes.

Todos los rodillos de fabricación y de tracción deben mantenerse limpios, ya que pueden dejar marcas durante el proceso de perfilado y quedar dañados si no lo están.

COMENTARIOS FINALES

Trabajar con la máquina "FR3" para perfiles especiales es relativamente simple, sin embargo, para hacer que la máquina funcione adecuadamente y sin fallos, deberá ser utilizada por una persona debidamente entrenada.

En ese sentido sugerimos siempre que contacte con nosotros antes de empezar a trabajar con la máquina para obtener informaciones más detalladas sobre el funcionamiento de la máquina.

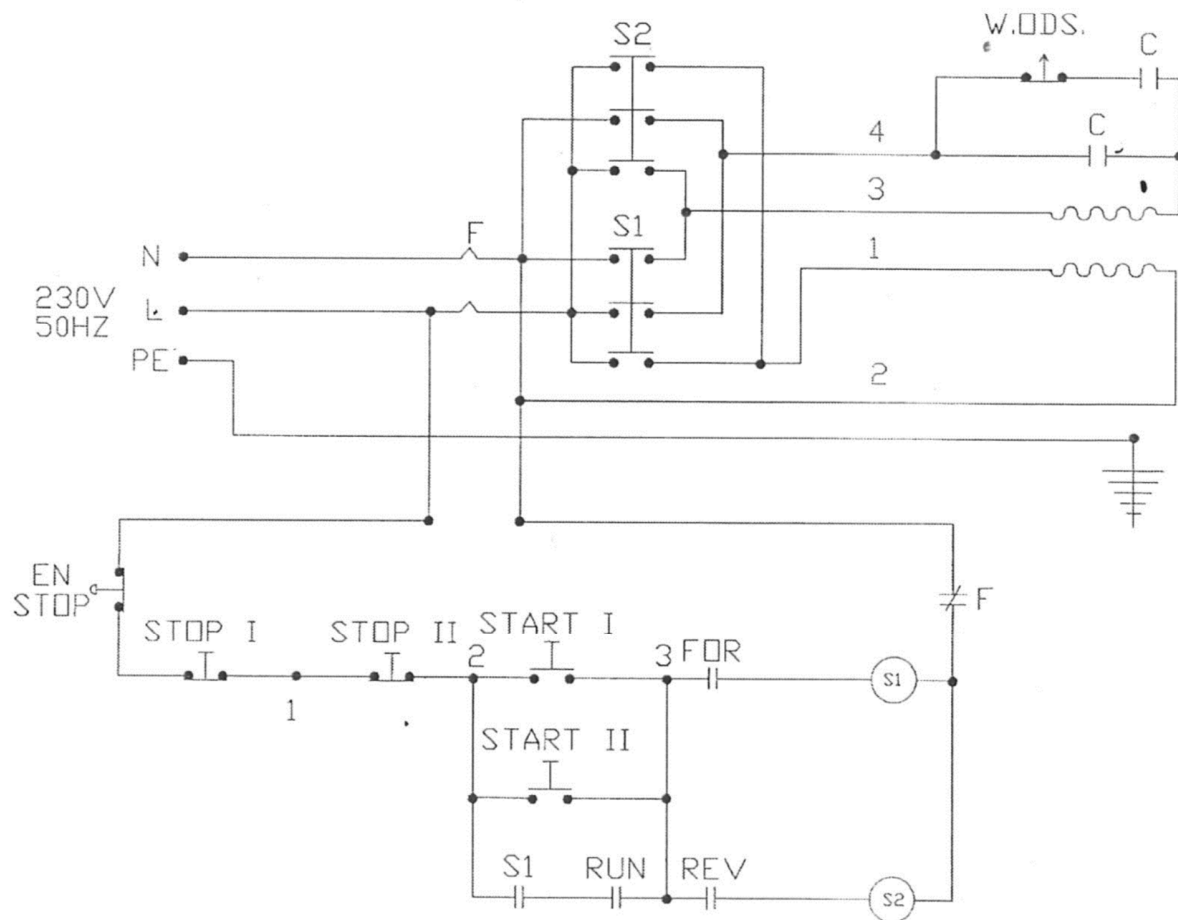
DATOS TÉCNICOS

- Largo: 3080 mm
- Ancho: 940 mm
- Alto: 940 mm
- Peso: 800 kg
- Motor: 1.5KW / 230V
- Rendimiento: Aproximadamente 10 – 12 m/min.

ESQUEMA ELECTRICO

230V

TAMEL
P-1.5KW
U-230V
I-8,7 A
n-1440 -obr/min





CANALUM[®]
EL CANALÓN DE ALUMINIO SIN SOLDADURAS

Avenida Francisco de Quevedo nº 23

28521 Rivas Vaciamadrid (Madrid)

www.canalum.es

canalum@canalum.net - mar@canalum.net

Tfno. 916 214 132